

Handbok

Gysmi 250 TRi

Art. nr 9517288



Vi tackar för att du valt den här produkten. Vi uppmanar dig att läsa instruktionen noggrant, så att du får största möjliga nytta av din nya apparat.

Beskrivning

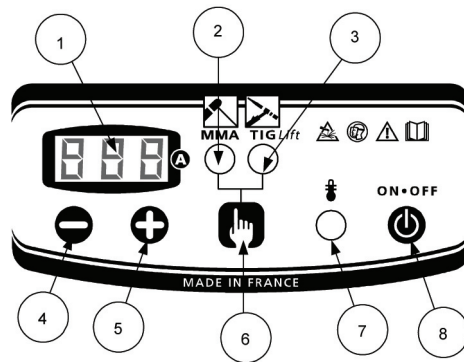
Gysmi 250 TRi är en 3-fas, portabel svets vikt 8,6 kg för MMA-svetsning med likström och Tig-svetsning / DC. Maskinen kan användas till alla slags elektroder; rutila, basiska, rostfritt och gjutjärn. I Tig läge kan man svetsa de flesta material utom aluminium och legeringar. Skyddsklass IP23 för att kunna användas utomhus. Apparaten är över- och underspänningsskyddad, 400 volt $\pm$ 15 %.

Start

Strömförsörjningen skall vara 400 volt 50 Hz. Vid intensiv användning skall den säkras med 16 Amp. Strömbrytare on/off (pos. 8)

Elektrodsvetsning (MMA)

- Tillämpa vanliga svetsregler.
- Lämna apparaten ansluten till strömförsörjningen efter svetsning, för att låta den svalna.
- Överhettningsskydd: överhettningsskyddsindikatorn tänds och kyltiden är ungefär 2-5 minuter beroende på omgivningstemperaturen.
- Den här svetsapparaten är försedd med tre specifika omriktarfunktioner: HOT START-funktionen ökar strömmen i början av svetsningen. Funktionen ARC FORCE ökar strömmen för att elektroden inte skall fastna i smält metall. Funktionen ANTI STICKING gör det enkelt för dig att dra tillbaka elektroden utan att skada den om den skulle fastna.

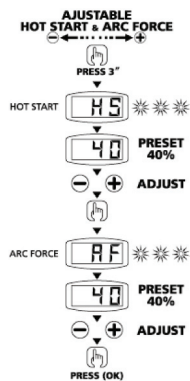


Inställningar

1. Välj MMA position (2) med väljaren (6).
2. Justera den önskade amperen display (1) genom att använda knapparna (4) och (5).

Justering av HOT START

På Gysmi 250 TRi är HOT STARTEN justerbar mellan 0-100% upp till limiten 300 A. Vid justering gör följande steg:

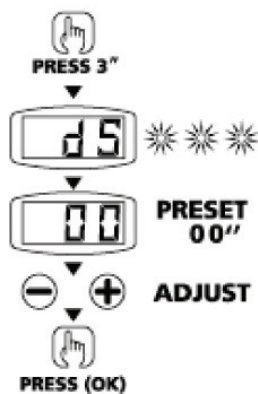


1. Håll in knappen (6) i tre sekunder.
2. HS HOT START visas i displayen och ett visas.
3. Justera det önskade ampere-talet i displayen (1) genom att öka och sänka på knapp (4) och (5), om man ökar till max visar displayen HI, det betyder att HOT STARTEN är satt på 200 Amp.
4. Bekräfta inställningen genom att trycka på knapp (6).
5. AF ARC FORCE börjar blinka i displayen.
6. Ställ in det önskade procenttalet i displayen (1) med knapp (4) och (5).
7. Bekräfta genom att trycka på knapp (6).

TIG Svetsning

1. Anslut jordkabeln till + polen.
2. Anslut TIG-tillsatsen till - polen.
3. Anslut gasen och justera flödet.
4. Välj TIG-läge (3) med knapp (6).
5. Justera spänningen i displayen med knapp (4) och (5).

Automatisk ARC slope (justera tiden)



Den här funktionen är inte aktiverad (timer 0 sek). För att aktivera gör följande:

1. Tryck 3 sekunder på knapp (6).

2. "dS" blinkar i displayen.

3. Ställ in den önskade ARC slopen du vill ha från 0-10 sekunder genom knapparna (4) och (5).
Bekräfta med ok (6).

Funktion: När den är aktiverad, vid slutet av svetsningen lyft upp pistolen två gånger (upp och ner), för att starta den automatiska down slopen. Momentet måste göras inom 4 sekunder och pistolen ska lyftas mellan 5-10 mm.

Tips

- Respektera de svetspolariteter och strömmar som anges på elektrodförpackningen.
- Ta bort elektroden från elektrodhållaren när du inte använder den. Se till att öppningarna för luftcirkulationen inte sätts igen.
- Avlägsna eventuellt damm från apparaten regelbundet med luftpistol, efter bortkoppling från strömförsörjningen.
- Kontrollera strömförsörjningskabeln regelbundet. Byt kabeln om den är skadad.

Säkerhet

Bågsvetsning kan vara farligt och leda till svår skada, till och med dödsfall. Skydda dig själv och skydda andra.

Skydda mot följande:

- **Strålning från bågen:** Använd alltid en svetshjälm som uppfyller kraven i EN 175 och som är försedd med filter enligt EN 169 eller EN 379.
- **Regn, ånga och fukt:** Använd apparaten i en ren miljö (nedsmutsningsgrad ≤ 3), på en slät yta och placera maskinen minst en meter från den del som skall svetsas.
- **Elektrisk stöt:** Den här apparaten skall anslutas till en enfasanslutning, via tre ledare, med jordad nolla. Rör inte vid spänningssatta komponenter. Kontrollera att strömförsörjningen är korrekt ansluten till apparaten.
- **Fall:** Bär inte apparaten över människor och saker och låt den inte falla.
- **Brännskada:** Använd skyddskläder eller flamskyddade kläder (overall, jeans eller liknande). Använd svetshandskar och flamskyddad overall. Skydda andra genom att installera brandskyddad vägg eller hindra andra från att titta på bågen och håll tillräckligt avstånd.
- **Brandrisk:** Ta bort allt brännbart material från arbetsområdet. Arbeta inte i närheten av brännbara gaser.
- **Rök:** Andas inte in gas eller svetsrök. Använd andningsskydd.

Använd inte den här apparaten i närheten av människor som använder pacemaker.

Använd inte den här apparaten för att tina frusna rör, t ex vattenrör.

Var försiktig med gasflaska vid tigsvetsning. Fara kan uppstå om flaskan eller ventilen skadas.

Problem, orsaker och åtgärder

Problem	Orsak	Åtgärd
Svetsapparaten ger ingen ström. Indikatorn (7) är tänd.	Överhettningsskyddet har brutit strömförsörjningen.	Vänta tills apparaten svalnat. Indikatorlampan (7) slocknar.
Displayen är tänd men det går inte att svetsa.	Dålig kontakt i jordklämman eller elektrodhållaren.	Kontrollera anslutningarna.
Apparaten svetsar inte riktigt.	Polaritetsfel.	Kontrollera att du har rätt polaritet enligt svetstrådförpackningen.
Vid start visar displayen 2 horisontella streck, en kort stund och stänger av.	Spänningen är inte $400\text{ V} \pm 15\%$.	Kontrollera elnätet eller generatoren.

Överensstämmelsedeklaration

Den utrustning som beskrivs häri uppfyller kraven i EU-direktiv 83/336/EEG avseende elektromagnetisk kompatibilitet och 73/23/EEG avseende lågspänningsapparater för yrkesmässig användning. Den här överensstämmelsen deklarerar i enlighet med EN 60974-1 och A1/A2 från 2003 (lågspänningsdirektivet) och EN 50199 (direktivet om elektromagnetisk kompatibilitet).

Indikeringar och märkning

A	Ampere	I _{lmax}	Max ström (effektivvärde)				
V	Volt	I _{leff}	Max effektiv nätverkseffekt				
Hz	Hertz	U ₁	Anslutningsspänning				
	Tig-svetsning	EN 60 974-1	Apparaten uppfyller kraven i EN 60974-1 avseende svetsapparater.				
	Elektrods svetsning (MMA - Manuell bågmetallsvetsning)		Enfas omriktare och likriktare.				
	Skyddar mot elektrisk stöt.	<table border="1"><tr><td>X</td><td>30 %</td><td>60 %</td><td>100 %</td></tr></table>	X	30 %	60 %	100 %	X: Driftfaktor vid 30, 60 och 100 %
X	30 %	60 %	100 %				
	Likström	<table border="1"><tr><td>I₂</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	I ₂				I ₂ Motsvarande ström.
I ₂							
IP23	Skyddar mot regn och oavsiktlig åtkomst av farliga komponenter.	<table border="1"><tr><td>U₂</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	U ₂				U ₂ Konventionell spänning vid motsvarande last.
U ₂							
U ₀	Nominell spänning utan belastning.		Varning, svetsning kan ge upphov till brand och explosion.				
	Enfas strömförsörjning på 50 eller 60 Hz.	CE	Apparaten uppfyller europeiska unionens direktiv.				
	Den elektriska bågen producerar för ögonen och huden farlig strålning (skydda dig själv!).		Varning! Läs handboken.				