

Rekonditionering av fettsmord led Proffsmodell och fickmodell (patentsökt)

Med den här ledrekonditioneraren kan du pressa in lågviskös olja, t ex CRC, i en misskött, fettsmord led via smörjnippeln, för att på så vis pressa undan all smuts, rost och skräp. Syftet med denna behandling är att rensa upp i leden, så att den återigen kan smörjas och fungera normalt.

Förberedelser

Ta först bort kolven från pistolcylindern och fyll cylindern med en lätt olja i vätskeform, t ex WD-40. Sätt därefter tillbaka kolven och pressa försiktigt in den i cylindern. Var noga med att göra ren kolven och O-ringen innan de återmonteras, eftersom smuts gör att verktyget tappas i effektivitet. ***Obs! En O-ring i reserv har placerats nära kolvstångsänden och fungerar som en markering som visar när verktygshuset är tomt.*** Bästa resultat fås om verktyget avluftas hundraprocentigt. Luft kan stängas inne i verktyget när kolven förs in i verktygshuset. Luft som ligger kvar i verktyget leder till lägre hydraultryck, vilket i sin tur innebär att verktyget blir mindre effektivt. Om kolven studsar tillbaka från ändläget är det luft i cylindern!

Avluftning

Dra tillbaka kolven när verktygshuset fyllt smed tunn olja och vänd verktyget uppochner, för att låta luftbubblan flyta upp till toppen. Håll en trasa över verktygets ände och tryck försiktigt på kolven med handen tills luftbubblorna kommer ut. Därefter är verktyget klart att använda. Se till att hålla undan ansikte och ögon från utträngande luft och vätska när detta görs. **Använd skyddsglasögon!**

Använda verktyget

När verktyget är avluftat är det klart att använda för att leda upp en kärvande koppling eller led. Om du har proffsmodellen trycker du fast munstycket på smörjnippeln och slår försiktigt på kolvhuvudet med en lätt hammare. Det kan behövas flera slag, men till slut kommer kolven att röra sig ner i verktygshuset. Detta indikerar att leden är öppen. Ta loss verktyget och smörj leden med fett när kolven pressat ut all olja. **Anm: Vissa leder kan vara besvärligare än andra. Det kan i vissa fall behövas flera rekonditioneringsförsök.** Om du har fickmodellen trycker du fast munstycksänden på smörjnippeln och pressar verktyget mot nippeln. O-ringen i verktygets ände tätar och hindrar oljan från att läcka ut.

Viktigt att veta!

Slå inte för hårt mot verktyget, eftersom fettnippeln då kan brytas av och verktyget skadas. Om det är en besvärlig koppling kan du försöka med att lossa smörjnippeln ett eller två varv, så att eventuell instängd luft kan tränga ut och därefter öka trycket på verktyget. Munstycket i änden på proffsmodellen kan vara svårt att få loss från en smörjnippel när det är nytt. Skruva då loss munstycket ett kvarts varv, så att låskäftarna släpper lite. Käftarna kan med fördel vridas ibland, så håller de längre. **Anm: Käftarna är slitdelar och omfattas inte av garantin.**

Montering av extraslang

I vissa fall kan man behöva en extraslang för att få en böj på slangen. Om du har proffsmodellen lossar du munstycket från verktyget. Lagg gängtejp på gängen på verktyget och dra fast extraslangen. Montera sedan munstycket i änden på den slangen. Med slangen monterad blir det lättare att komma åt på svåråtkomliga platser. Slangen bör emellertid vara en tillfällig lösning. Verktyget fungerar bäst utan slang. Extraslangen kan endast användas på proffsmodellen.

Håll verktyget torrt och välsmort. Eventuell ytrost avlägsnas enkelt med vanlig stålull och lite olja.